

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 05/10/2015

Page 1 de 6

Technische gegevens:

Base	Polyester sans styrène			
Consistance	Pâte stable			
Système de durcissement	Chimique			
Vitesse de durcissement (20°C / 65% R.V.)	<u>Température</u>	<u>Début</u>	<u>Support sec</u>	<u>Support humide</u>
	-5°C	90 min	360 min	720 min
	0°C	45 min	180 min	360 min
	5°C	25 min	120 min	240 min
	10°C	15 min	80 min	160 min
	20°C	6 min	45 min	90 min
	30°C	4 min	25 min	50 min
	35°C	2 min	20 min	40 min
Densité	1,74 g/cm ³			
Résistance aux températures	-40°C jusqu'à + 80°C			
Module d'élasticité dynamique	4000 N/mm ²			
Tension maximale de flexion	30 N/mm ²			
Tension maximale de pression	75 N/mm ²			

Product:

SOUDAFIX P300-SF est une résine de scellement d'ancrage à 2 composants, pour la fixation sans contrainte de tiges filetées (ETA: M8-M24), barres d'armature, fers à béton, tamis d'ancrage etc. dans des supports pleins et creux (ETA: M8-M16), comme le béton non fissuré, brique pleine, brique creuse, béton cellulaire, pierre naturelle (voir remarques), parois en carton-plâtre, etc.

Propriétés:

- Applicabilité très bonne et simple
- Facile à utiliser avec pistolet manuel normal pour cartouches
- Durcissement rapide
- Sans styrène (faible odeur)
- Champ d'application étendu, voire en trous de forage humides
- Application au-dessus de la tête
- Réemploi de la cartouche par simple échange de l'embout mélangeur
- Idéal pour l'ancrage dans la brique creuse en combinaison avec des tamis
- Fixation résistante à l'eau et imperméable
- Agrément Technique Européen option 7 pour application en béton non fissuré
- Agrément Technique Européen pour application en maçonnerie

Applications:

Ancrage de charges lourdes dans des matériaux de constructions pleins, et de charges moyennes dans des matériaux creux.

Ancrage sans contrainte près de bords.

Conditionnement:

Teintes: gris foncé après mélange.

Emballage: cartouche 280 ml pour pistolet normal.

Conservation:

18 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, stocké en un endroit frais et sec, à une température comprise entre +5°C et +25°C.

Supports:

Nature: Tous supports poreux usuels de construction, pas de bonne adhérence sur matériaux lisses et non-poreux.

Condition: propre, dépoussiéré et dégraissé.

Préparation: Dans les matériaux creux l'utilisation des tamis est nécessaire.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 05/10/2015

Page 2 de 6

Application:

Méthode: avec pistolet manuel normal pour cartouche. L'usage d'un pistolet pneumatique est à éviter.

Température d'application: -5°C jusqu'à +35°C

Nettoyage:

Avant durcissement: enlever le produit superflu avec un chiffon et nettoyer ensuite avec du white spirit ou de l'acétone.

Après durcissement: il est recommandé de laisser durcir le produit, afin de l'enlever plus facilement avec un marteau et burin.

Possibilité de réparation: avec le même produit.

Recommandations de sécurité:

Observer l'hygiène de travail usuelle.

A n'utiliser qu'en locaux bien ventilés.

Voir emballage pour plus d'info.

Remarques:

Risque de formation de taches sur surfaces poreuses comme la pierre naturelle.

Il est recommandé de faire un test préalable sur de telles surfaces.

Méthode de travail:

- Forer le trou suivant les spécifications (profondeur, diamètre)
- Nettoyer le trou au moyen d'un goupillon. Souffler après.
- Visser l'embout mélangeur sur la cartouche.
- Extruder les 10 premiers cm sur un carton, jusqu'à ce que le mélange soit homogène (couleur gris foncé égal)
- Brique pleine: remplir le trou de forage du fond en retirant lentement le mélangeur statique. Brique creuse: introduire le tamis et remplir du fond en retirant lentement le mélangeur statique, de telle sorte que le produit soit pressé à travers les trous du tamis.
- Introduire l'ancrage par un mouvement de rotation gauche-droite
- Contrôler si le trou de forage est bien rempli
- Respecter le temps ouvert et le temps de durcissement. Ne plus bouger l'ancrage pendant le temps de durcissement
- Laisser durcir le produit superflu. S'enlève facilement après durcissement au marteau et burin
- Fixer l'objet

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 05/10/2015

Page 3 de 6

Paramètres d'application pour tiges filetées dans le béton non fissuré:

Diamètre de la tige filetée	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diamètre du trou de forage	d_0	mm	10	12	14	18	24	28
Profondeur du trou de forage	h_{ef}	mm	80	90	110	125	170	210
Distance de l'ancrage par rapport à la face extérieure	$c_{cr,N}$	mm	80	90	110	125	170	210
Distance min. de l'ancrage par rapport à la face extérieure	c_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Distance entre les ancrages	$s_{cr,N}$	mm	160	180	220	250	340	420
Distance min. entre les ancrages	s_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Min. profondeur du support	h_{min}	mm	110	120	140	160	215	260
Couple de serrage	T_{inst}	Nm	10	20	40	60	120	150

Plaatsingsparameters voor draadstangen in holle baksteen (met zeefhuls):

Diamètre de la tige filetée	d	mm	M8	M10	M12
Diamètre du trou de forage	d_0	mm	12	16	20
Profondeur du tamis	h_{nom}	mm	80	85	85
Profondeur du trou de forage	h_{ef}	mm	80	85	85
Distance de l'ancrage par rapport à la face extérieure	$c_{cr,N}$	mm	250		
Distance min. de l'ancrage par rapport à la face extérieure	c_{min}	mm	250		
Distance min. entre les ancrages	$s_{cr,N, single}$	mm	250		
Couple de serrage	T_{inst}	Nm	2		

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 05/10/2015

Page 4 de 6

Tableau 1: Valeurs caractéristiques de résistance aux charges de traction dans le béton non fissuré selon TR029								
Diamètre de la tige filée			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Rupture de l'acier								
Résistance caractéristique, acier classe 4.8	N _{Rk,s}	kN	15	23	34	63	98	141
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms,N} ¹⁾		2.0					
Résistance caractéristique, acier classe 5.8	N _{Rk,s}	kN	18	29	42	79	123	177
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms,N} ¹⁾		1.5					
Résistance caractéristique, Inox A4-70	N _{Rk,s}	kN	26	41	59	110	172	247
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms,N} ¹⁾		1.9					
Résistance caractéristique, Inox A4-80	N _{Rk,s}	kN	29	46	67	126	196	282
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Ms,N} ¹⁾		1.6					
Rupture combiné par extraction-glisement et par cône de béton								
Adhérence caractéristique dans le béton non fissuré C20/25	N _{Rk,p}	kN	16	35	35	50	75	95
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Mc} ¹⁾		1.8					
Facteurs d'augmentation dans le béton Ψ _c	C30/37		1.08					
	C40/50		1.15					
	C50/60		1.19					
Rupture par fendage								
Distance au bord	C _{cr,sp}	mm	120	135	165	188	255	315
Entraxe	S _{cr,sp}	mm	240	270	330	375	510	630
Coefficient partiel de sécurité	γ _{Msp} ¹⁾		1.8					

¹⁾ En absence de réglementation nationale

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 05/10/2015

Page 5 de 6

Tableau 2: Valeurs caractéristiques de résistance aux charges de cisaillement dans le béton non fissuré selon TR029								
Diamètre de la tige filée			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Rupture de l'acier sans effet de levier								
Résistance caractéristique, acier classe 4.8	$V_{Rk,s}$	kN	7	12	17	31	49	71
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.67					
Résistance caractéristique, acier classe 5.8	$V_{Rk,s}$	kN	9	15	21	39	61	88
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.25					
Résistance caractéristique, Inox A4-70	$V_{Rk,s}$	kN	13	20	30	55	86	124
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.56					
Résistance caractéristique, Inox A4-80	$V_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.33					
Rupture de l'acier avec effet de levier								
Résistance caractéristique, acier classe 4.8	$M_{Rk,s}$	Nm	15	30	52	133	260	449
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.66					
Résistance caractéristique, acier classe 5.8	$M_{Rk,s}$	Nm	19	37	65	166	325	561
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.25					
Résistance caractéristique, Inox A4-70	$M_{Rk,s}$	Nm	26	52	92	233	454	786
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.56					
Résistance caractéristique, Inox A4-80	$M_{Rk,s}$	Nm	30	60	105	266	519	898
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.33					
Rupture du béton par effet de levier								
Facteur k selon le Rapport Technique TR029, Partie 5.2.3.3			2.0					
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mcp}^{1)}$		1.5					
Rupture du béton en bord de dalle								
Voir section 5.2.3.4 du Rapport Technique TR029								
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mc}^{1)}$		1.5					

¹⁾ En absence de réglementation nationale

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 05/10/2015

Page 6 de 6

Tableau 3: Valeurs caractéristiques de résistance aux charges de traction et cisaillement dans brique perforée selon ETAG029				
Brique perforé d'argile, densité $\geq 0,9 \text{ kg/dm}^3$ et résistance à la compression $\geq 12 \text{ N/mm}^2$			Valeur caractéristique	
Tamis	Diamètre de la tige filée	Profondeur du trou de forage h_{ef} (mm)	Traction $N_{Rk}^{1)}$ (kN)	Cisaillement $V_{Rk}^{2,3)}$ (kN)
SH 12x80	M8	80	1,5	1,5
SH 16x85	M10	85	2,0	2,0
SH 20x85	M12	85	3,5	2,5
Coefficient partiel de sécurité γ_M			2.5 ⁴⁾	

¹⁾ Conception selon ETAG029, Annexe C: $N_{Rk} = N_{Rk,b} = N_{Rk,pb} = N_{Rk,s}$
²⁾ Conception selon ETAG029, Annexe C: $V_{Rk} = V_{Rk,b} = V_{Rk,s}$
³⁾ Brique creuse: $V_{Rk,c} = V_{Rk}$; Brique pleine: $V_{Rk,c}$ selon ETAG029, Annexe C

⁴⁾ En absence de réglementation nationale

Tableau 4: Valeurs caractéristiques de résistance aux moment de flexion pour maçonnerie						
Diamètre de la tige filée			M8	M10	M12	M16
Valeurs caractéristiques de résistance aux moment de flexion, acier classe 4.8	$M_{Rk,s}$	kN	15	30	52	133
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.25			
Valeurs caractéristiques de résistance aux moment de flexion, acier classe 5.8	$M_{Rk,s}$	kN	19	37	66	166
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.25			
Valeurs caractéristiques de résistance aux moment de flexion, Inox A4-70	$N_{Rk,s}$	kN	26	52	92	233
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.56			
Valeurs caractéristiques de résistance aux moment de flexion, Inox A4-80	$N_{Rk,s}$	kN	30	60	105	266
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1.33			

¹⁾ En absence de réglementation nationale

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.