

Récupérateur d'huile mobile



CARACTÉRISTIQUES

Capacité de cuve 18 gal / 70 L

Capacité du bac 10 L

Poids net 16 kg

Conditionnement Carton

POINTS FORTS

- 1 Bac collecteur réglable en hauteur
- 2 Réservoir mobile sur roues
- 3 Adapté à la récupération d'huile sous véhicule

UTILISATION PROFESSIONNELLE

Lire la notice, respecter la capacité nominale et utiliser les équipements de protection adaptés.