

Servante d'atelier 356 pièces

Coffre métallique sur roulettes avec 7 tiroirs, modules d'outils complets et rangement professionnel en mousse EVA.



Nombre de pièces	356 pièces
Structure	Coffre métallique sur roulettes
Tiroirs	7 tiroirs
Dimensions	765 x 465 x 812 mm
Dimensions avec roulettes	765 x 465 x 976 mm
Carrés	1/4", 3/8", 1/2"

Description générale

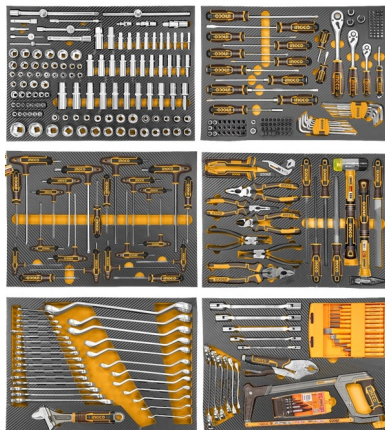
Cette servante d'atelier INGCO 356 pièces est conçue pour les garages, ateliers de maintenance et environnements professionnels nécessitant un rangement mobile, organisé et complet. Elle combine une structure métallique robuste, 7 tiroirs, des modules en mousse EVA et une large sélection d'outils pour les opérations de montage, démontage, réparation et maintenance.

Caractéristiques techniques

Désignation	Servante d'atelier complète avec coffre et outils
Nombre de pièces	356 pièces
Dimensions sans roulettes	765 x 465 x 812 mm
Dimensions avec roulettes	765 x 465 x 976 mm
Roulettes	5" x 2"
Épaisseur du coffre	0,8 à 1,0 mm
Épaisseur des tiroirs	0,7 mm
Tiroirs standards	5 tiroirs - 536 x 410 x 74,5 mm
Grands tiroirs	2 tiroirs - 536 x 410 x 153,5 mm
Crochets	5 crochets métalliques pour suspension d'outils
Conditionnement	Mousse EVA + carton + palette

Composition des outils

Sélection organisée pour mécanique, maintenance, montage et travaux d'atelier intensifs.



Points forts

- Cliquets et douilles 1/4", 3/8" et 1/2"
- Tournevis standards et tournevis traversants
- Clés mixtes, clés à tuyauter, clés flexibles et clés polygonales
- Pincés, marteaux, scie à métaux, burins, chasse-goupilles et limes
- Modules en mousse EVA pour rangement propre et rapide

Détail de la composition

<p>Cliquets et entraînements Cliquets 1/4", 3/8" et 1/2". Cardans universels, barres en T, rallonges, adaptateurs trois voies, poignée spinner, rallonge flexible, porte-embouts et tige magnétique.</p>	<p>Douilles 1/4" 13 douilles 4 à 14 mm, 10 douilles longues 4 à 13 mm, 6 douilles star E4 à E10, 24 douilles embouts Hex, Torx, SL, PH et PZ.</p>
<p>Douilles 3/8" 18 douilles hexagonales 6 à 24 mm, 11 douilles longues 8 à 19 mm, 9 douilles star E6 à E20, cliquet, rallonges 75/150 mm et cardan.</p>	<p>Douilles 1/2" 19 douilles 8 à 32 mm, 11 douilles longues 10 à 22 mm, 8 douilles star E10 à E24, douilles bougie 16/21 mm, embouts T55/T60/T70 et barre T 250 mm.</p>
<p>Embouts 40 embouts 6,35 x 25 mm et 32 embouts 8 x 30 mm : PH, PZ, SL, Hex, Torx, Torx percés et M.</p>	<p>Tournevis 14 tournevis SL et PH, plus 4 tournevis traversants SL6.5, SL8, PH2 et PH3.</p>
<p>Clés 17 clés mixtes 6 à 24 mm, 6 clés à tuyauter, 5 clés à douille flexibles, 12 clés polygonales coudées, 9 clés hexagonales et 9 clés Torx.</p>	<p>Clés en T 8 clés en T hexagonales 2 à 10 mm et 8 clés en T Torx T10 à T50.</p>
<p>Pincés Pince étau 10", pince multiprise 10", pincés à bec long, pincés universelles, pince coupante et 4 pincés circlips.</p>	<p>Frappe et finition Marteau mécanicien 300 g, maillet caoutchouc/plastique 40 mm, 3 burins froids, 6 chasse-goupilles, 1 chasse-conique, 2 pointeaux et jeu de 5 limes acier.</p>
<p>Complément Clé à molette 10", monture de scie à métaux et 5 extracteurs de fil.</p>	

Applications recommandées

- Garage et atelier mécanique. - Maintenance industrielle. - Réparation automobile. - Montage, démontage et dépannage professionnel. - Organisation complète des postes de travail.